



ZRapid SLS300

技术类型: 选择性激光烧结成型, 分层制造
材料类型: 塑料粉末 (ZRPA12、ZRTPU)

激光系统 LASER SYSTEM	激光类型: CO ₂ 激光器 波长: 10.6μm 最低功率: 60W
铺粉系统 RECOATING SYSTEM	铺粉方式: 滚轮双向铺粉 正常层厚: 0.1mm 快速制作层厚: 0.1~0.2mm 精密制作层厚: 0.05~0.1mm
光学扫描系统 OPTICAL&SCANNING	光斑(直径@1/e ²): 0.2~0.5mm 扫描振镜: 高速扫描振镜 零件扫描速度: 2.0~7.0m/s (推荐) 零件跳跨速度: 10.0m/s (推荐) 参考制作重量: 80~130 cm ³ /h
温控系统 TEMPERATURE CONTROL	加热类型: 远红外加热 检测方式: 连续在线监测及在线补偿 控制方式: 智能控制 气体保护: 氮气
制作缸 BUILD VAT	标准容积: 约 29L 制作缸体积: 300mm(X) × 300mm(Y) × 300mm(Z) 最大制件重量: 20kg
软件环境 SOFTWARE	网络类型: 以太网, TCP/IP, IEEE802.3 控制软件: iSLS (Miracle SLS) 制作软件 预处理软件: 3dMagics 数据接口: CLI 文件, SLC 文件, STL 文件
安装条件 INSTALLATION CONDITION	电源: 200~240VAC 50/60Hz, 三相, 10KW (MAX) 环境温度: 20-26°C 相对湿度: 低于40%, 无霜结 设备尺寸: 2.20m(W)×1.20m(D)×1.95m(H) (不含操作电脑) 设备重量: 约2000kg
质保期 WARRANTY	激光器: 5000小时或者12个月 (以先发生为准) 整机: 从安装日开始12个月



微信公众号



中瑞科技官网



SLS300