



## ZRapid iSLA550Ex

技术类型: 激光固化成型, 分层制造

材料类型: 光敏树脂 - ZR680 (精细白)、ZR710 (强韧白)、ZR820 (高透明)、realABS (强韧黄)、redWood (代木红)

<p><b>激光系统</b></p> <p>LASER SYSTEM</p>	<p>激光类型: 二极管泵浦固体激光器Nd:YVO<sub>4</sub></p> <p>波长: 354.7nm</p> <p>激光器功率: 1000mW/3000mW</p>
<p><b>重涂系统</b></p> <p>RECOATING SYSTEM</p>	<p>涂铺方式: 智能定位-真空吸附涂铺</p> <p>正常层厚: 0.1mm</p> <p>快速制作层厚: 0.1~0.15mm</p> <p>精密制作层厚: 0.05~0.1mm</p>
<p><b>光学扫描系统</b></p> <p>OPTICAL&amp;SCANNING</p>	<p>光斑(直径@1/e<sup>2</sup>): 0.10~0.50mm</p> <p>扫描振镜: 高速扫描振镜 / D系列: 双激光器双振镜 (定制)</p> <p>零件扫描速度: 6.0m/s(推荐)</p> <p>零件跳跨速度: 10.0m/s(推荐)</p> <p>参考制作速度: 50~140g/h</p>
<p><b>升降系统</b></p> <p>ELEVATOR</p>	<p>升降电机: 高精度伺服电机</p> <p>重复定位精度: ±0.01mm</p> <p>基准平台: 大理石基准平台</p>
<p><b>树脂槽</b></p> <p>RESIN VAT</p>	<p>标准容积: 约 132L @300mm(Z)</p> <p>XY制作平台: 500mm(X)×500mm(Y)</p> <p>Z轴: 300mm(标准) / &lt;300mm(定制)</p> <p>最大制件重量: 60kg ×2 @300mm(Z)</p> <p>树脂加热方式: 热空气加热</p> <p>光敏树脂: ZR680 (精细白)、ZR710 (强韧白)、ZR820 (高透明)、RealABS (强韧黄)、RedWood (代木红)</p>
<p><b>软件环境</b></p> <p>SOFTWARE</p>	<p>网络类型: 以太网, TCP/IP, IEEE802.3</p> <p>控制软件: iSLA (ZERO 5.0) 制作软件</p> <p>预处理软件: 3dLayer</p> <p>数据接口: CLI 文件, SLC 文件, STL 文件</p>
<p><b>安装条件</b></p> <p>INSTALLATION CONDITION</p>	<p>电源: 200~240VAC 50/60Hz, 单相, 5 / 20Amps</p> <p>环境温度: 20~26°C</p> <p>相对湿度: 低于40%, 无霜结</p> <p>设备尺寸: 2.1m(W)×1.2m(D)×1.9m(H)</p> <p>设备重量: 约1500kg</p>
<p><b>质保期</b></p> <p>WARRANTY</p>	<p>激光器: 5000小时或者12个月 (以先发生为准)</p> <p>整机: 从安装日开始12个月</p>



微信公众号



中瑞科技官网



iSLA550Ex