



ZRapid

中瑞科技(ZRapid Tech)
<http://www.zero-tek.com/>

ZRapid 3D Printer & Material Supplier
电话:0512-63398240 传真:0512-63398290

ZRapid iSLM150

选择性激光烧结成型, 分层制造

材料类型: 金属粉末(不锈钢、模具钢、镍合金、铝合金、钛合金)

<p>激光系统 LASER SYSTEM</p>	<p>激光类型: 光纤激光器 波长: 1064nm 激光功率: 200W / 500W</p>
<p>铺粉系统 RECOATING SYSTEM</p>	<p>涂铺方式: 刮刀铺粉 正常层厚: 0.05mm 快速制作层厚: 0.05~0.10mm 精密制作层厚: 0.02~0.05mm</p>
<p>光学扫描系统 OPTICAL&SCANNING</p>	<p>光斑(直径@1/e²): 0.04~0.15mm 扫描振镜: 高速扫描振镜 零件扫描速度: 1.0~2.0m/s (推荐) 零件跳跨速度: 10.0m/s (推荐) 参考制作速度: 2~15cm³/h</p>
<p>保护系统 SHIELD SYSTEM</p>	<p>保护气体: 氮气、氩气 流量控制: 0~3 L/min 智能调节 除尘控制: 高效保护气体回流系统</p>
<p>制作缸 BUILD VAT</p>	<p>标准容积: 约 4.5L 制作缸体积: 150mm(X) × 150mm(Y) × 200mm(Z) 最大制件重量: 20kg 加热类型: 精密电阻丝加热 成型材料: 钛合金、铝合金、不锈钢、模具钢、钴铬合金、镍合金、铜等</p>
<p>软件环境 SOFTWARE</p>	<p>网络类型: 以太网, TCP/IP, IEEE802.3 控制软件: iSLM (Presto SLM) 制作软件 预处理软件: 3dLayer 数据接口: CLI 文件, SLC 文件, STL 文件</p>
<p>安装条件 INSTALLATION CONDITION</p>	<p>电源: 200~240VAC 50/60Hz, 单相, 15Amps 环境温度: 20-26°C 相对湿度: 低于40%, 无霜结 设备尺寸: 1.45m(W)×0.95m(D)×1.90m(H) (不含操作电脑) 设备重量: 约 1000kg</p>
<p>质保期 WARRANTY</p>	<p>激光器: 5000小时或者12个月 (以先发生为准) 整机: 从安装日开始12个月</p>



微信公众号



中瑞科技官网



iSLM150