



ZRapid iSLA200

技术类型：激光固化成型，分层制造

材料类型：光敏树脂 - ZR680(精细白)、ZR710(强韧白)、ZR820(高透明)、realABS(强韧黄)、redWood(代木红)

<p>激光系统 LASER SYSTEM</p>	<p>激光类型： 二极管泵浦固体激光器Nd:YVO₄</p> <p>波长： 354.7nm</p> <p>激光器功率：1000mW</p>
<p>重涂系统 RECOATING SYSTEM</p>	<p>涂铺方式： 智能定位-真空吸附涂铺</p> <p>正常层厚： 0.1mm</p> <p>快速制作层厚： 0.1~0.15mm</p> <p>精密制作层厚： 0.05~0.1mm</p>
<p>光学扫描系统 OPTICAL&SCANNING</p>	<p>光斑(直径@1/e²)： 0.08~0.15mm</p> <p>扫描振镜： 高速扫描振镜</p> <p>零件扫描速度： 6.0m/s(推荐)</p> <p>零件跳跨速度： 10.0m/s(推荐)</p> <p>参考制作速度： 30~50g/h</p>
<p>升降系统 ELEVATOR</p>	<p>升降电机： 高精度伺服电机</p> <p>重复定位精度： ±0.01mm</p> <p>基准平台： 高精度基准平台</p>
<p>树脂槽 RESIN VAT</p>	<p>标准容积： 约 10L @150mm(Z) 可拆装式树脂槽</p> <p>XY制作平台： 200mm(X)×160mm(Y)</p> <p>Z轴： 150mm(标准) / 100mm(定制) / 50mm(定制)</p> <p>最大制件重量： 8kg @150mm(Z)</p> <p>树脂加热方式： 热空气加热</p> <p>光敏树脂： ZR680(精细白)、ZR710(强韧白)、ZR820(高透明)、RealABS(强韧黄)、RedWood(代木红)</p>
<p>软件环境 SOFTWARE</p>	<p>网络类型： 以太网, TCP/IP, IEEE802.3</p> <p>控制软件： iSLA (ZERO 5.0) 制作软件</p> <p>预处理软件： 3dLayer</p> <p>数据接口： CLI 文件, SLC 文件, STL 文件</p>
<p>安装条件 INSTALLATION CONDITION</p>	<p>电源： 200~240VAC 50/60Hz, 单相, 6Amps</p> <p>环境温度： 20~26°C</p> <p>相对湿度： 低于40%，无霜结</p> <p>设备尺寸： 0.85m(W)×0.75m(D)×1.05m(H)</p> <p>设备重量： 约245kg</p>
<p>质保期 WARRANTY</p>	<p>激光器： 5000小时或者12个月(以先发生为准)</p> <p>整机： 从安装日开始12个月</p>



微信公众号



中瑞科技官网



iSLA200