**iSLA1600D光固化激光3D打印机设备参数**

技术类型：激光固化成型，分层制造

材料类型：光敏树脂

|  |  |
| --- | --- |
| 激光系统LASER SYSTEM | |
| 激光类型 | 二极管泵浦固体激光器Nd:YVO4(双激光器) |
| 波长 | 354.7nm |
| 功率 | 至液面最低功率300~800mW |
| 涂铺系统RECOATING SYSTEM | |
| 涂铺方式 | 智能定位真空吸附涂层 |
| 正常层厚 | 0.1mm |
| 快速制作层厚 | 0.125mm |
| 精密制作层厚 | 0.075mm |
| 特殊制作层厚 | 0.05mm~0.15mm选择 |
| 光学扫描系统OPTICAL & SCANNING | |
| 光斑(直径@1/e2) | 0.10-0.50mm |
| 扫描形式 | 高速振镜扫描系统（双振镜） |
| 零件扫描速度 | 推荐 6.0m/s |
| 零件跳跨速度 | 推荐 10.0m/s |
| 参考制作重量 | 150~450g/h |
| 升降系统ELEVATOR | |
| 基础台面 | 大理石基础台面 |
| 重复定位精度 | ±0.01mm |
| 最大制作零件重量 | 120kg |
| 树脂槽RESIN VAT | |
| 容积 | 约1170L |
| 最大零件体积 | 1600mm(X)×800mm(Y)×600mm(Z) |
| 控制软件SOFTWARE | |
| 机床控制软件 | ZERO 5.0 控制软件 |
| 机床软件接口 | 3D设计软件, STL文件格式 |
| 网络类型和协议 | Ethernet，TCP/IP，IEEE802.3 |
| 安装条件INSTALLATION CONDITION | |
| 电源 | 200-240VAC 50/60Hz, 单相,5/17Amps |
| 环境温度 | 20-26ºC |
| 相对湿度 | 低于40%，无霜结 |
| 设备尺寸 | 2.50m(W)×1.90m(D)×2.40m(H) |
| 设备重量 | 约2500kg |
| 质保期WARRANTY | |
| 激光器 | 5000小时或者12个月（以先发生为准） |
| 整机 | 12个月 |