**iAMC150陶瓷3D打印机简介**

技术类型：光固化激光快速成型，分层制造

材料类型：陶瓷膏料(氧化铝、氧化锆等)

|  |  |
| --- | --- |
| 激光系统LASER SYSTEM | |
| 激光类型 | 二极管泵浦固体激光器Nd:YVO4 |
| 波长 | 354.7nm |
| 激光器功率 | 3000mW（制作：300~1500mW） |
| 涂铺系统RECOATING SYSTEM | |
| 涂铺方式 | 智能联动双缸涂铺系统 |
| 正常层厚 | 0.05mm |
| 快速制作层厚 | 0.05~0.1mm |
| 精密制作层厚 | 0.02~0.05mm |
| 光学扫描系统OPTICAL & SCANNING | |
| 光斑(直径@1/e2) | 0.06~0.12mm |
| 扫描振镜 | 高速扫描振镜 |
| 零件扫描速度 | 推荐 1.0~4.0m/s |
| 零件跳跨速度 | 推荐 10.0m/s |
| 参考制件速度 | 2~5cm³/h |
| 升降系统ELEVATOR | |
| 垂直分辨率 | 0.0005mm |
| 重复定位精度 | ±0.01mm |
| 供料槽/成型槽MATERIAL VAT/BUILD VAT | |
| 标准容积 | 约2.3L |
| XY制作平台 | 150mm(X)×150mm(Y) |
| Z轴 | 100mm(标准) / ≤150mm(定制) |
| 控制软件SOFTWARE | |
| 网络接口 | 以太网, IEEE802.3 |
| 数据准备软件 | 3dLayer |
| 制作软件 | ZERO 5.0 制作软件 |
| CAD 接口 | 3D设计软件, STL文件格式 |
| 安装条件INSTALLATION CONDITION | |
| 电源 | 200~240VAC 50/60Hz, 单相, 5 / 10Amps |
| 环境温度 | 20~26ºC |
| 相对湿度 | 低于30%，无霜结 |
| 设备尺寸 | 1.45m(W)×0.93m(D)×1.90m(H) （不含操作台） |
| 设备重量 | 约800kg |
| 质保期WARRANTY | |
| 激光器 | 5000小时或者12个月（以先发生为准） |
| 整机 | 12个月 |